

2020-2026年中国再制造产业 发展现状与市场供需预测报告

报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

www.cction.com

一、报告报价

《2020-2026年中国再制造产业发展现状与市场供需预测报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/202008/182134.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

再制造（Remanufacture）就是让旧的机器设备重新焕发生命活力的过程。它以旧的机器设备为毛坯，采用专门的工艺和技术，在原有制造的基础上进行一次新的制造，而且重新制造出来的产品无论是性能还是质量都不亚于原先的新品。

产品的再制造过程一般包括七个步骤，即产品清洗、目标对象拆卸、清洗、检测、再制造零部件分类、再制造技术选择、再制造、检验等。

中企顾问网发布的《2020-2026年中国再制造产业发展现状与市场供需预测报告》共十四章。首先介绍了中国再制造行业市场发展环境、再制造整体运行态势等，接着分析了中国再制造行业市场运行的现状，然后介绍了再制造市场竞争格局。随后，报告对再制造做了重点企业经营状况分析，最后分析了中国再制造行业发展趋势与投资预测。您若想对再制造产业有个系统的了解或者想投资中国再制造行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第一章 中国再制造产业发展相关概述

1.1 再制造产业的界定

1.1.1 再制造的概念

1.1.2 再制造与维修的区别

1.1.3 再制造在产品全生命周期中的位置

1.2 再制造产业特性

1.2.1 理化特性

1.2.2 应用领域

1.2.3 生产模式特点

1.3 再制造产业效益分析

1.3.1 经济效益

1.3.2 社会效益

1.3.3 资源效益

1.3.4 环境效益

1.4 再制造产业的准入门槛

1.4.1 技术门槛

1.4.2 产业化门槛

1.4.3 再制造对象的条件

第二章 国外再制造产业发展经验借鉴

2.1 国际再制造产业发展概况

2.1.1 产业规模

2.1.2 企业类型

2.1.3 研究领域

2.1.4 技术理念

2.2 主要国家再制造产业发展综述

2.2.1 欧洲再制造业

2.2.2 美国再制造业

2.2.3 日本再制造业

2.3 国外发展再制造产业的策略措施

2.3.1 注重对再制造业的研究规划

2.3.2 立法支持发展再制造业

2.3.3 加强再制造“回收渠道”管理

2.3.4 注重发展再制造业运作模式

2.4 再制造巨头卡特彼勒公司案例分析

2.4.1 发展进程

2.4.2 产业化支撑

2.4.3 价值链“共赢”

第三章 中国再制造产业面临的发展环境分析

3.1 经济环境

3.1.1 宏观经济运行状况

3.1.2 工业经济发展

3.1.3 产业结构调整

3.1.4 固定资产投资

3.1.5 城乡居民收入水平

- 3.1.6 未来经济形势分析
- 3.2 社会环境
 - 3.2.1 能源消费结构
 - 3.2.2 节能减排目标
 - 3.2.3 居民消费习惯
 - 3.2.4 节能环保观念
- 3.3 技术环境
 - 3.3.1 再制造基础理论研究
 - 3.3.2 再制造技术进展
 - 3.3.3 主要自主研发技术
 - 3.3.4 再制造技术发展趋势
- 3.4 行业环境
 - 3.4.1 装备制造业
 - 3.4.2 汽车工业
 - 3.4.3 工程机械
 - 3.4.4 机床工业
 - 3.4.5 船舶制造业
- 3.5 影响先进制造业发展的因素
 - 3.5.1 人力资本因素
 - 3.5.2 固定资产投资因素
 - 3.5.3 外商直接投资因素
 - 3.5.4 研究与开发因素
 - 3.5.5 企业集聚因素

第四章 2015-2019年中国再制造产业总体分析

- 4.1 中国再制造产业发展概况
 - 4.1.1 发展历程
 - 4.1.2 产业现状
 - 4.1.3 发展特征
 - 4.1.4 试点情况
 - 4.1.5 产业联盟
- 4.2 中国再制造产业的发展优势 (Strengths)

- 4.2.1 有利于节约企业生产成本
- 4.2.2 有利于提升企业竞争力
- 4.2.3 有利于加强企业的社会责任感
- 4.2.4 有利于提升消费者的品牌忠诚度
- 4.2.5 有利于企业保护产品核心技术
- 4.3 中国再制造产业的发展劣势（Weaknesses）
 - 4.3.1 再制造相关政策立法尚不完善
 - 4.3.2 再制造产品质量标准体系不成熟
 - 4.3.3 回收与生产过程存在技术水平限制
 - 4.3.4 “回收-生产-销售”产业链不完善
 - 4.3.5 税负过重加大再制造企业经营压力
 - 4.3.6 公众对再制造产品认可度不高
- 4.4 中国再制造产业的发展机会（Opportunities）
 - 4.4.1 再制造产业潜在产值较高
 - 4.4.2 再制造产品需求空间广泛
 - 4.4.3 再制造产业原材料来源丰富
 - 4.4.4 政策层面扶持力度不断加大
 - 4.4.5 再制造技术引进与创新机会
- 4.5 中国再制造产业的发展风险（Threats）
 - 4.5.1 再制造产业整体缺乏竞争力
 - 4.5.2 再制造市场监管缺失
 - 4.5.3 关键技术研发能力不足

第五章 2015-2019年中国汽车再制造行业分析

- 5.1 中国汽车再制造行业发展综述
 - 5.1.1 产业规模
 - 5.1.2 发展现状
 - 5.1.3 市场格局
 - 5.1.4 投入分析
 - 5.1.5 项目进展
 - 5.1.6 发展思路
- 5.2 汽车再制造企业的运作模式

- 5.2.1 OEM再制造商模式
- 5.2.2 独立再制造商模式
- 5.2.3 承包再制造商模式
- 5.2.4 联合再制造商模式
- 5.2.5 综合分析
- 5.3 零部件再制造
 - 5.3.1 中外比较
 - 5.3.2 试点制度
 - 5.3.3 运作模式
 - 5.3.4 工艺流程
 - 5.3.5 市场前景
- 5.4 发动机再制造
 - 5.4.1 产业规模
 - 5.4.2 市场定位
 - 5.4.3 发展隐忧
 - 5.4.4 前景预测
- 5.5 汽车再制造业壁垒因素分析
 - 5.5.1 政策性因素
 - 5.5.2 技术性因素
 - 5.5.3 社会意识性因素
- 5.6 汽车再制造业投资策略分析
 - 5.6.1 产业布局与产品定位策略
 - 5.6.2 国际合作策略
 - 5.6.3 技术创新策略
 - 5.6.4 规模化发展策略
 - 5.6.5 专业人才培养策略

第六章 2015-2019年中国工程机械再制造行业分析

- 6.1 2015-2019年中国工程机械需求分析
 - 6.1.1 市场需求形势
 - 6.1.2 节能减排需求
 - 6.1.3 未来需求趋势

- 6.1.4 国内外需求预测
- 6.2 中国工程机械再制造行业发展现状
 - 6.2.1 工程机械再制造发展机遇
 - 6.2.2 工程机械再制造市场综述
 - 6.2.3 工程机械再制造市场投资规模
 - 6.2.4 工程机械再制造市场竞争格局
 - 6.2.5 工程机械再制造项目进展状况
 - 6.2.6 工程机械再制造市场前景展望
- 6.3 中国矿山机械再制造行业发展分析
 - 6.3.1 发展矿山机械再制造的必要性
 - 6.3.2 矿山机械再制造市场概况
 - 6.3.3 矿山机械再制造技术进展
 - 6.3.4 煤炭机械再制造投资机会
- 6.4 中国工程机械再制造行业成本控制分析
 - 6.4.1 生产阶段的成本控制
 - 6.4.2 销售阶段的成本控制
 - 6.4.3 其他成本控制
- 6.5 中国工程机械再制造行业进入/退出壁垒
 - 6.5.1 进入壁垒
 - 6.5.2 退出壁垒

第七章 2015-2019年中国轮胎再制造行业分析

- 7.1 2015-2019年中国轮胎市场的竞争结构
 - 7.1.1 新进入者
 - 7.1.2 供应方分析
 - 7.1.3 用户分析
 - 7.1.4 替代品分析
 - 7.1.5 行业内的竞争
- 7.2 中国轮胎再制造行业发展现状
 - 7.2.1 产业概况
 - 7.2.2 发展规模
 - 7.2.3 市场格局

- 7.2.4 政策机遇
- 7.2.5 技术进展
- 7.3 中国轮胎再制造行业的准入门槛
 - 7.3.1 生产企业的设立和布局要求
 - 7.3.2 资源回收利用及能耗要求
 - 7.3.3 防火安全要求
 - 7.3.4 安全生产要求
- 7.4 中国轮胎再制造行业的投资风险
 - 7.4.1 政策风险
 - 7.4.2 技术风险
 - 7.4.3 产业链风险
- 7.5 中国轮胎再制造行业投资前景展望
 - 7.5.1 市场前景
 - 7.5.2 规划目标
 - 7.5.3 发展策略

第八章 2015-2019年中国机床再制造行业分析

- 8.1 2015-2019年中国机床需求分析
 - 8.1.1 需求规模
 - 8.1.2 需求结构
 - 8.1.3 需求空间
 - 8.1.4 需求形势
- 8.2 2015-2019年中国机床再制造行业发展综述
 - 8.2.1 发展历程
 - 8.2.2 发展优势
 - 8.2.3 产业模式
 - 8.2.4 技术框架
 - 8.2.5 应用状况
 - 8.2.6 标准化进展
- 8.3 中国机床再制造行业市场主体分析
 - 8.3.1 三大主体综述
 - 8.3.2 专业维修改造企业特点

- 8.3.3 机床制造企业特点
- 8.3.4 数控系统制造企业特点
- 8.4 中国机床再制造业发展的瓶颈因素
 - 8.4.1 废旧产品回收体系不完善
 - 8.4.2 产业化难度较大
 - 8.4.3 批量再制造技术落后
 - 8.4.4 人才短缺问题严重
- 8.5 中国机床再制造业投资前景分析
 - 8.5.1 绿色化发展方向
 - 8.5.2 产业转型机遇
 - 8.5.3 标准体系渐趋完善
 - 8.5.4 市场潜力巨大
 - 8.5.5 发展前景乐观

第九章 2015-2019年其他再制造领域发展分析

- 9.1 家用电器再制造
 - 9.1.1 以旧换新加速家电回收
 - 9.1.2 “绿色家电”成发展主旋律
 - 9.1.3 废旧家电循环再制造快速发展
 - 9.1.4 国内家电再制造技术取得进展
 - 9.1.5 家电再制造项目投资模型分析
- 9.2 办公设备再制造
 - 9.2.1 必要性分析
 - 9.2.2 可行性分析
 - 9.2.3 政策路径
 - 9.2.4 投资策略
- 9.3 船舶再制造
 - 9.3.1 主要风险因素
 - 9.3.2 风险程度分析
 - 9.3.3 风险防范措施
- 9.4 激光再制造
 - 9.4.1 关键技术

9.4.2 前景展望

第十章 2015-2019年中国再制造产业区域竞争力分析

10.1 长株潭地区

10.1.1 产业基础

10.1.2 浏阳基地

10.1.3 宁乡基地

10.1.4 提升策略

10.1.5 前景展望

10.2 湖北

10.2.1 产业基础

10.2.2 产业化进展

10.2.3 武汉工程机械再制造基地

10.2.4 风险因素

10.2.5 前景展望

10.3 江苏

10.3.1 发展优势

10.3.2 产业化进展

10.3.3 无锡汽车再制造

10.3.4 苏州发动机再制造

10.3.5 前景展望

10.4 成都

10.4.1 产业基础

10.4.2 发展必要性

10.4.3 产业优势

10.4.4 发展思路

10.4.5 政策措施

10.5 其他地区

10.5.1 陕西

10.5.2 河北

10.5.3 山东

10.5.4 安徽

10.5.5 浙江

10.5.6 上海

第十一章 2015-2019年再制造领域重点企业竞争力分析

11.1 三一重工

11.1.1 企业发展概况

11.1.2 经营效益分析

11.1.3 业务经营分析

11.1.4 财务状况分析

11.2 柳工

11.2.1 企业发展概况

11.2.2 经营效益分析

11.2.3 业务经营分析

11.2.4 财务状况分析

11.3 徐工机械

11.3.1 企业发展概况

11.3.2 经营效益分析

11.3.3 业务经营分析

11.3.4 财务状况分析

11.4 中联重科

11.4.1 企业发展概况

11.4.2 经营效益分析

11.4.3 业务经营分析

11.4.4 财务状况分析

11.5 玉柴国际

11.5.1 企业发展概况

11.5.2 经营状况分析

第十二章 2015-2019年中国再制造产业逆向物流分析

12.1 再制造逆向物流概述

12.1.1 逆向物流的概念

12.1.2 逆向物流的管理模式

- 12.1.3 再制造逆向物流的内涵
- 12.1.4 再制造逆向物流的流程
- 12.2 再制造逆向物流的管理环节
 - 12.2.1 回收
 - 12.2.2 初步分类、储存
 - 12.2.3 包装、运输与仓储
- 12.3 影响逆向物流发展的因素
 - 12.3.1 外部环境因素
 - 12.3.2 内部环境因素
 - 12.3.3 促进和阻碍因素
- 12.4 投资逆向物流园区的可行性分析
 - 12.4.1 物流园区与逆向物流园区
 - 12.4.2 理论可行性分析
 - 12.4.3 实际可行性分析
 - 12.4.4 逆向物流园区运作策略
- 12.5 再制造逆向物流的发展策略及趋势
 - 12.5.1 未来方向
 - 12.5.2 发展策略
 - 12.5.3 发展趋势

第十三章 2015-2019年再制造行业政策体系分析

- 13.1 2015-2019年中国再制造行业政策动态
 - 13.1.1 政府出台政策推进再制造产业发展
 - 13.1.2 机电产品再制造试点实施方案获批
 - 13.1.3 汽车零部件再制造试点范围扩容
 - 13.1.4 再制造“以旧换再”试点方案
 - 13.1.5 2015-2019年再制造产业相关政策
- 13.2 发展壮大中国再制造产业的政策路径
 - 13.2.1 修订和完善相关法律法规
 - 13.2.2 建立实施鼓励再制造产业发展的政策机制
 - 13.2.3 对再制造市场流通实行严格监管
 - 13.2.4 提高再制造关键技术的研发能力

13.2.5 深化再制造产业示范试点工作

第十四章 2020-2026年中国再制造产业发展前景预测（I）

14.1 中国再制造产业发展趋势分析

14.1.1 发展再制造产业是大势所趋

14.1.2 再制造产业将成循环经济新亮点

14.1.3 我国再制造产业技术研发趋势

14.2 中国再制造产业发展前景分析

14.2.1 中国再制造产业的市场潜力

14.2.2 未来中国再制造产业规模预测

14.2.3 2020-2026年中国再制造产业前景预测

14.2.4 中国再制造产业发展前景乐观（I）

附录：

附录一：《关于推进再制造产业发展的意见》

附录二：《2019年循环经济推进计划》

附录三：《再制造“以旧换再”试点实施方案》

附录四：《再制造单位质量技术控制规范》

附录五：再制造产品认定实施指南

图表目录：

图表：再制造产业的主要应用领域

图表：2019年国内生产总值分产业情况

图表：2019年我国规模以上工业企业增加值增速走势

图表：2019年我国固定资产投资（不含农户）增速走势

图表：2019年我国房地产开发及增速情况

图表：2019年我国社会消费品零售总额月度增速走势

图表：2019年我国进出口总额及增速情况

图表：2019年我国居民消费价格增速情况

图表：2019年末我国货币供应量及增长情况

详细请访问：<http://www.cction.com/report/202008/182134.html>